



MEDICA® 150

Hocheffizientes CLRW-Laborwasser

Nachhaltiges Design, herausragende
Verfügbarkeit, beispiellose Kosteneffizienz.

ELGA  VEOLIA

Förderung des menschlichen Wohlbefindens

70 % aller medizinischen Entscheidungen basieren auf klinischen Diagnosetests. Diese sind zentral für die Früherkennung und ermöglichen es Ärzten, von der Reaktion zur Prävention überzugehen. Reinstwasser ist für effiziente klinische Diagnostik unerlässlich.

Seit 1995 ist MEDICA die weltweit bewährte Lösung für Reinstwasser in den renommiertesten klinischen Laboren.

Die Expertise von ELGA im Bereich hochreinen Wassers ist weltweit anerkannt und wurde durch über 40 Patente abgesichert.



Kompakte, schlüsselfertige CLRW-Wasseraufbereitungsanlage mit einer Leistung von 150 l/h



Produktlebensdauer von bis zu sieben Jahren



Gezielte Reduzierung von Einwegkunststoffen im gesamten Produkt- und Verbrauchsmaterial



Quecksilberfreie UV-LED mit einer Lebensdauer von bis zu zwei Jahren



Weltweiter Service-Support



Platzsparendes Untertisch-Design



Hohe Wasserrückgewinnungsrate von bis zu 40%



Minimale Benutzerinteraktion und geringer Wechsel von Verbrauchsmaterialien



Optimierte Leistung pro Liter produziertem Wasser



Unterstützt Verbindungen zu mehreren Analysegeräten



7 Zoll / 18 cm Multitouch-Touchscreen

Für hocheffiziente Diagnose-Workflows

Die neue MEDICA-Produktreihe bietet bewährten Service und Zuverlässigkeit sowie Verbesserungen, die einen reibungslosen Ablauf Ihrer klinischen Prozesse unterstützen.

ELGA ist Marktführer in der Unterstützung der klinischen Diagnostik mit konsistentem CLRW-Wasser und unterstützt Labore mit erstklassigem Service, Effizienz und Anlagenverfügbarkeit.



Bewährte Komponenten liefern zuverlässige Ergebnisse



Die Systemverfügbarkeit entspricht der Verfügbarkeit der Analysatoren von 98%



Das System ist für Kreisläufe von 30m bei maximaler Durchflussrate ausgelegt und kann daher bequem im Labor positioniert werden



Die verbesserte Leistung der Umkehrosmoseanlage ermöglicht eine höhere Salzrückhaltung und eine verbesserte Wasserrückgewinnung von bis zu 40%



Unterstützt alle großen Hersteller klinischer Analysegeräte



Die einzigartige Kombination der Technologien ermöglicht einen effizienten Betrieb und maximale Leistung



7-Zoll-Multitouch-Oberfläche für präzise und effektive Navigation mit verbesserter Erinnerungs- und Alarmfunktion

Nachhaltigkeits-orientierte Fertigung



Entfernung von Farben mit hohem VOC-Gehalt aus dem Produktionsprozess



Der ELGA-Standort wird mit erneuerbarer Energie versorgt



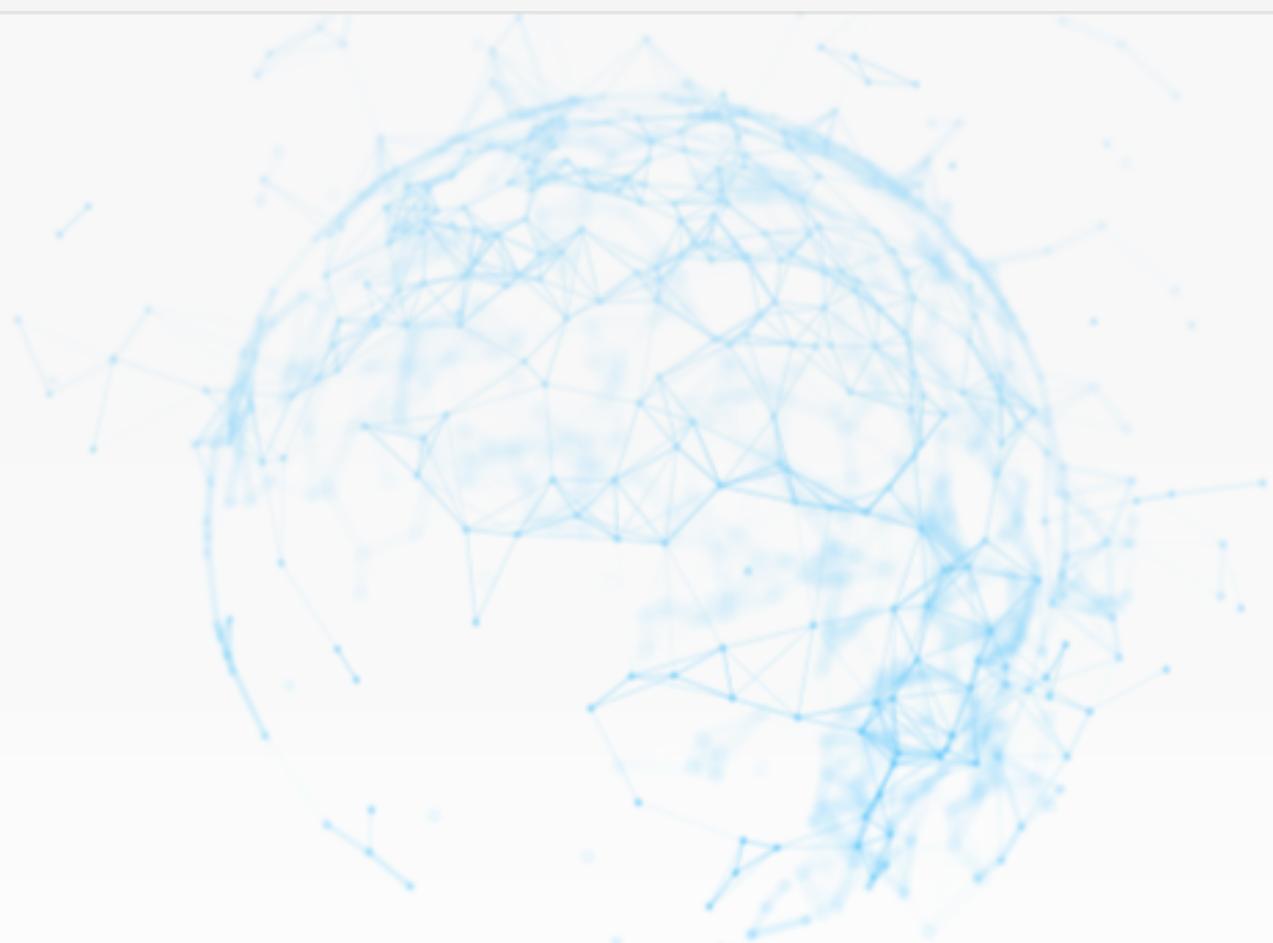
Entfernung von Stickstoff aus der Produktion



Verwendung von FSC-zertifizierten Verpackungen und recycelten Kunststoffen in der Produktion



Als Mitglied der weltweit größten Umweltorganisation unterliegt die Tätigkeit von ELGA der Norm ISO 14001



Technische Daten

Nachfüllmenge	150l/h
Durchflussrate	Bis zu 4,5l/min
Maße	870mm (h) / 794mm (b) / 675mm (t)
UV	LED (265 nm)
Interner Tank	75l
Vorbehandlung	Inbegriffen
Wasserrückgewinnung	Bis zu 40%
Länge des Verteilkreislaufs	30m maximum bei 4,5l/min (@ 1 bar)
Produktwasserspezifikation	CLRW
Speisewasseranforderungen	Trinkwasser



Als Teil von Veolia haben wir unseren Beitrag zur Agenda für nachhaltige Entwicklung der internationalen Gemeinschaft im Einklang mit den [Zielen für nachhaltige Entwicklung der Vereinten Nationen](#) geleistet.



Dedicated to Discovery

ELGA LabWater
Veolia Water Tech
Veolia Water Technologies
Deutschland GmbH
Tel: +49 (0) 5141 803-0
vertrieb.vwt.de@veolia.com
de.elgalabwater.com