



MEDICA® 150

# Hocheffizientes CLRW-Laborwasser

Nachhaltiges Design, herausragende  
Verfügbarkeit, beispiellose Kosteneffizienz.

ELGA  VEOLIA

# Förderung des menschlichen Wohlbefindens

70 % aller medizinischen Entscheidungen basieren auf klinischen Diagnosetests. Diese sind zentral für die Früherkennung und ermöglichen es Ärzten, von der Reaktion zur Prävention überzugehen. Reinstwasser ist für effiziente klinische Diagnostik unerlässlich.

Seit 1995 ist MEDICA die weltweit bewährte Lösung für Reinstwasser in den renommiertesten klinischen Laboren.

Die Expertise von ELGA im Bereich hochreinen Wassers ist weltweit anerkannt und wurde durch über 40 Patente abgesichert.



# Kompakte, schlüsselfertige CLRW-Wasseraufbereitungsanlage mit einer Leistung von 150 l/h



Produktlebensdauer von bis zu sieben Jahren



Hohe Wasserrückgewinnungsrate von bis zu 40%



Gezielte Reduzierung von Einwegkunststoffen im gesamten Produkt- und Verbrauchsmaterial



Minimale Benutzerinteraktion und geringer Wechsel von Verbrauchsmaterialien



Quecksilberfreie UV-LED mit einer Lebensdauer von bis zu zwei Jahren



Optimierte Leistung pro Liter produziertem Wasser



Weltweiter Service-Support



Unterstützt Verbindungen zu mehreren Analysegeräten



Platzsparendes Untertisch-Design



7 Zoll / 18 cm Multitouch-Touchscreen

\*basierend auf der Standardnutzung

# Für hocheffiziente Diagnose-Workflows

Die neue MEDICA-Produktreihe bietet bewährten Service und Zuverlässigkeit sowie Verbesserungen, die einen reibungslosen Ablauf Ihrer klinischen Prozesse unterstützen.

ELGA ist Marktführer in der Unterstützung der klinischen Diagnostik mit konsistentem CLRW-Wasser und unterstützt Labore mit erstklassigem Service, Effizienz und Anlagenverfügbarkeit.



# Bewährte Komponenten liefern zuverlässige Ergebnisse



Die Systemverfügbarkeit entspricht der Verfügbarkeit der Analytoren von 98%



Das System ist für Kreisläufe von 30m bei maximaler Durchflussrate ausgelegt und kann daher bequem im Labor positioniert werden



Die verbesserte Leistung der Umkehrosmoseanlage ermöglicht eine höhere Salzurückhaltung und eine verbesserte Wasserrückgewinnung von bis zu 40%



Unterstützt alle großen Hersteller klinischer Analysegeräte



Die einzigartige Kombination der Technologien ermöglicht einen effizienten Betrieb und maximale Leistung



7-Zoll-Multitouch-Oberfläche für präzise und effektive Navigation mit verbesserter Erinnerungs- und Alarmfunktion

# Nachhaltigkeits-orientierte Fertigung



Entfernung von  
Farben mit hohem  
VOC-Gehalt aus dem  
Produktionsprozess



Der ELGA-Standort wird  
mit erneuerbarer Energie  
versorgt



Entfernung von  
Stickstoff aus der  
Produktion



Verwendung von FSC-  
zertifizierten Verpackungen  
und recycelten Kunststoffen  
in der Produktion



Als Mitglied der weltweit größten Umweltorganisation  
unterliegt die Tätigkeit von ELGA der Norm ISO 14001



# Technische Daten

|                              |                                    |
|------------------------------|------------------------------------|
| Nachfüllmenge                | 150l/h                             |
| Durchflussrate               | Bis zu 4,5l/min                    |
| Maße                         | 870mm (h) / 794mm (b) / 675mm (t)  |
| UV                           | LED (265 nm)                       |
| Interner Tank                | 75l                                |
| Vorbehandlung                | Inbegriffen                        |
| Wasserrückgewinnung          | Bis zu 40%                         |
| Länge des Verteilkreislaufrs | 30m maximum bei 4,5l/min (@ 1 bar) |
| Produktwasserspezifikation   | CLRW                               |
| Speisewasseranforderungen    | Trinkwasser                        |



Als Teil von Veolia haben wir unseren Beitrag zur Agenda für nachhaltige Entwicklung der internationalen Gemeinschaft im Einklang mit den [Zielen für nachhaltige Entwicklung der Vereinten Nationen](#) geleistet.



## Dedicated to Discovery

ELGA LabWater  
Veolia Water Tech  
Veolia Water Technologies  
Deutschland GmbH  
Tel: +49 (0) 5141 803-0  
[vertrieb.vwt.de@veolia.com](mailto:vertrieb.vwt.de@veolia.com)  
[de.elgalabwater.com](http://de.elgalabwater.com)